

Řada CUT P Pro

Certifikát energetické účinnosti



Provozní režim (24hodinový cyklus)	Řada CUT X00 (2015)	Řada CUT P Pro (2020)	% úspory energie	Díky GF
Pohotovostní režim (4 hod.)	2,7 kW	0,3 kW	-89%	1
Připraveno (4 hod.)	2,75 kW	2,75 kW	-	-
Obrábění (16 hod.)	5,25 kW	3,85 kW	-27%	2, 3, 4, 5
Denní spotřeba energie	105,8 kWh	73,8 kWh	-30%	

Měření provedená na zařízeních CUT 300 a CUT P 550 Pro podle norem ISO 14955

1 // Econowatt

Inteligentní modul umožňující energeticky úsporný pohotovostní režim a programovatelnou rychlou reaktivaci („probuzení“). Během doby, kdy stroj nepracuje, nespotřebovává energii, a každé ráno je připraven a může plnit požadované úkoly.

2 // IPG – vyšší elektrická účinnost

Nejnovější generace inteligentních generátorů (IPG) od společnosti GF Machining Solutions umožňuje rychlou digitální kontrolu nad každou jiskrou, což zlepšuje elektrickou účinnost stroje.

3 // IPG – menší plýtvání energií

Díky rezonančnímu režimu spínání přispívá generátor IPG k omezení plýtvání energií.

4 // IPG – snížené opotřebení součástí

Generátor IPG snižuje opotřebení součástí během celého životního cyklu produktu.

5 // Vstříkovací čerpadla – vyšší energetická účinnost

Použití vstříkovacích čerpadel namísto vysokotlakých čerpadel snižuje spotřebu energie.

Ekvivalent emisí skleníkových plynů a CO₂ za více než 1 rok



719 820

nabitých chytrých telefonů



díky sekvenci uhlíku

97

semen stromů rostoucích 10 let



23 934

kilometrů ujetých průměrným osobním automobilem

Zdroj: www.epa.gov

