

Baureihe CUT P Pro

Energieeffizienz-Zertifikat



Betriebsart (Zykluszeit 24 Std.)	Baureihe CUT X00 (2015)	Baureihe CUT P Pro (2020)	Energieeinsparung %	GF-Verbesserungen (siehe unten)
Standby (4 Std.)	2,7 kW	0,3 kW	-89%	1
Bereitschaft (4 Std.)	2,75 kW	2,75 kW	-	-
Bearbeitung (16 Std.)	5,25 kW	3,85 kW	-27%	2,3,4,5
Täglicher Energieverbrauch	105,8 kWh	73,8 kWh	-30%	

Alle Messungen wurden in Übereinstimmung mit den in ISO 14955 definierten Messstandards durchgeführt.

1 // Econowatt

Ein Smart-Modul ermöglicht den energiesparenden Standby-Modus und eine programmierbare, schnelle Reaktivierung („Wake-up“-Option). Während unproduktiver Zeiten wird keine Energie verschwendet. Die Anlage wird vor Arbeitsbeginn wieder hochgefahren und ist somit bereit, die geforderten Aufgaben zu erfüllen.

2 // IPG – Höherer elektrischer Wirkungsgrad

Die neueste Generation der Intelligent Power Generators (IPG) von GF Machining Solutions ermöglicht eine digitale und schnelle Steuerung jedes Funkens und verbessert so den elektrischen Wirkungsgrad der Maschine.

3 // IPG – Geringerer Energieverbrauch

Dank des resonanten Schaltmodus trägt IPG dazu bei, den Energieverbrauch zu reduzieren.

4 // IPG – Geringerer Komponentenverschleiß

IPG verringert den Verschleiß von Komponenten während des gesamten Produktlebenszyklus.

5 // Einspritzpumpen – Höhere Energieeffizienz

Der Einsatz von Einspritzpumpen anstelle von Hochdruckpumpen reduziert die Energieaufnahme.

Entspricht über 1 Jahr Treibhausgas- und CO₂ e-Emissionen aus:



719.820
geladenen
Smartphones



dem gebundenen Kohlenstoff von
97
Baumsetzlingen, die über
10 Jahre gewachsen sind



23.934
Kilometern, zurückgelegt mit
einem durchschnittlichen Pkw

Quelle:
www.epa.gov

