

AgieCharmilles

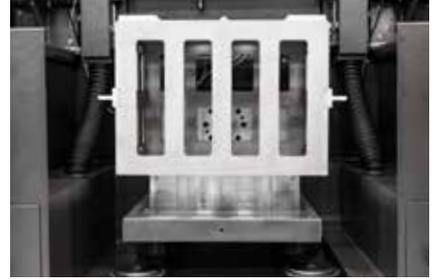
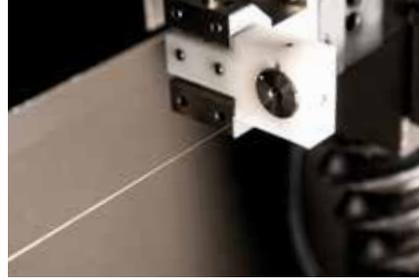
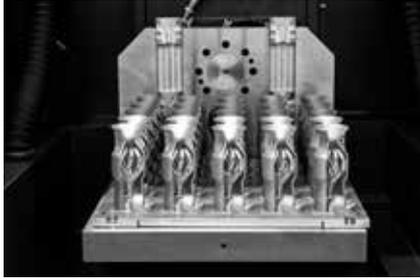
CUT AM 500

支持增材制造的全新电加工线切割技术

- 快速切分工艺
- 适用于自动化生产
- 通用卡盘



特有的增材制造电加工线切割切分工艺



保持工件完整

这款电加工线切割（EDM）机床采用倾斜工作台、水平电极丝走丝设计及量身定制的工件收集箱，工件在切分加工中保持基准精度及质量，确保工件的工艺完整性。

快速切分工艺

特殊线切割工艺并结合我们的脉冲电源打造更高速度的电加工切分工艺，更可靠地切分带特殊支撑结构和含有残余粉料的增材制造工件。

降低运行成本

特殊线切割工艺并结合双丝轴设计，最大限度降低运行成本，其工件切割成本已低于带锯切割成本。

适用于自动化生产

该机布局合理，可集成基准夹具系统，轻松夹紧和定位工件，并支持自动化生产系统。



技术参数

CUT AM 500

工件尺寸*（底板 + 工件）	mm	510 x 510 x 510
最大重量（底板 + 工件）	kg	500
电极丝直径	mm	0.2
最高切割速度	mm ² /min	280
精度	mm	± 0.1
表面粗糙度（Ra）	μm	< 6

*宽 x 深 x 高



www.gfms.com

259.806.892



www.3dsystems-china.com

3DS-10208A