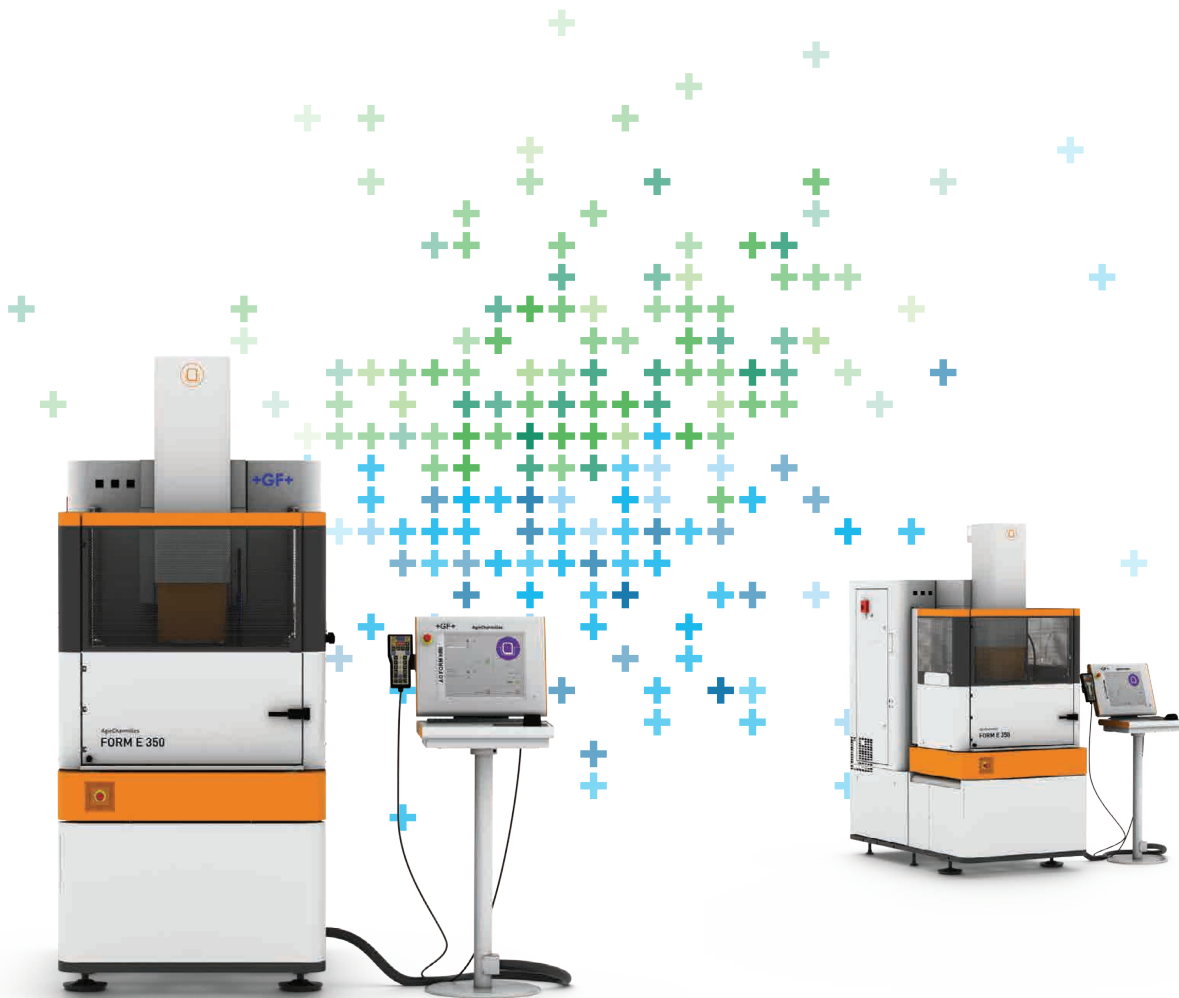


AgieCharmilles

FORM E

350/600



Naše technologie stále vylepšujeme, každý den – již od roku 1802

GF Machining Solutions

Pokud rádi zařizujete vše na jednom místě, je dobré vědět, že je zde firma, která Vám zajistí kompletní řešení i odpovídající servis. Od špičkových elektroerozivních obráběcích center (EDM), přes stroje pro texturování a mikroobrábění laserem, aditivní výrobu, prvotřídní frézování a vřetena až po upínací systémy a automatizaci – vše zajištěno bezkonkurenčním zákaznickým servisem a podpořeno vynikajícími odbornými školeními GF Machining Solutions. Naše technologie AgieCharmilles, Microlution, Mikron Mill, Liechti, Step-Tec a System 3R Vám pomohou zlepšit Vaši pozici na trhu – a naše digitální obchodní řešení pro inteligentní výrobu, nabízející implementované odborné znalosti a optimalizované výrobní procesy ve všech průmyslových odvětvích, zvýší Vaši konkurenční výhodu.

Obsah

4	Hlavní výhody
6	Poradte si s každou výzvou
8	Speciální technologie pro těsnicí drážky (volitelná výbava)
10	Maximální produktivita na čtvereční metr
12	Bezobslužné obrábění
14	Provozní schopnost je klíčem k vašemu podnikání
16	Zákaznické služby
18	Technické údaje
22	GF Machining Solutions

Univerzální, spolehlivá a snadno ovladatelná řešení

Řešení AgieCharmilles FORM E 350 / FORM E 600 jsou neuvěřitelně flexibilní a snadno ovladatelná, aby je bylo možné využívat pro nejrůznější aplikace. A navíc nabízejí mimořádnou spolehlivost.

Hlavní výhody

Nejvyšší hodnota za vaše peníze

Poradte si s každou výzvou

Systém Intelligent Speed Power Generator (ISPG) pro výrobu matic od společnosti GF Machining Solutions vám nabídne mimořádný výkon. Použitá technologie umožňuje tvořit řešení, která jsou univerzální a lze je využívat pro nejrůznější materiály obrobků a elektrod a pomáhají tak vašemu podnikání.

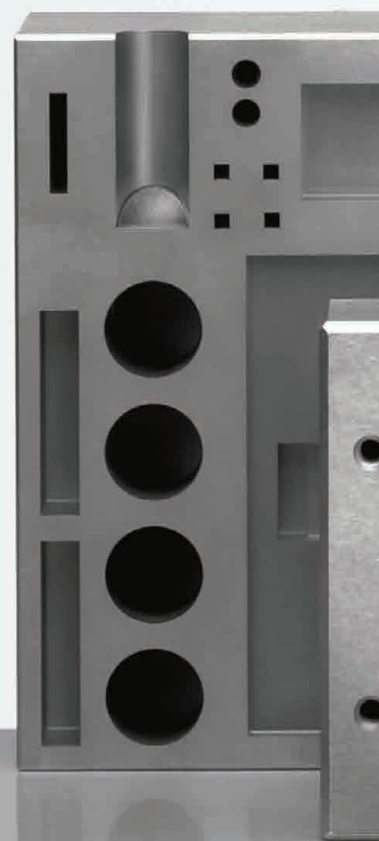
Zvyšte svůj výkon

Naše speciální sady vám pomohou k vyššímu výkonu při výrobě forem a matic.

Cokoli potřeb

+ Vyšší produktivita na čtvereční metr

Díky šířce jednoho metru dosáhnete nejvýhodnějšího poměru podlahové plochy k pracovní ploše.



Maximální produktivita na čtvereční metr

Řešení AgieCharmilles FORM E představují nejkompaktnější modely v segmentu standardní úrovně. Jejich prostorově úsporné provedení umožňuje snížit fixní náklady spojené se zakládáním a obráběním dílů na malé půdorysné ploše.

Bezobslužné obrábění

Díky větší flexibilitě a vyšší produktivitě v kombinaci s robotem System 3R zkrátíte dobu uvedení produktu na trh.

iv oujete

+ Generátor pro naše EDM řešení

Každý impuls je optimalizován tak, aby omezoval opotřebení elektrody až o 25 %.

+ Špičková ergonomie

Díky našemu ovládacímu panelu AC FORM máte po ruce optimální strategii obrábění.

+ Univerzální řešení, které si poradí s každým problémem

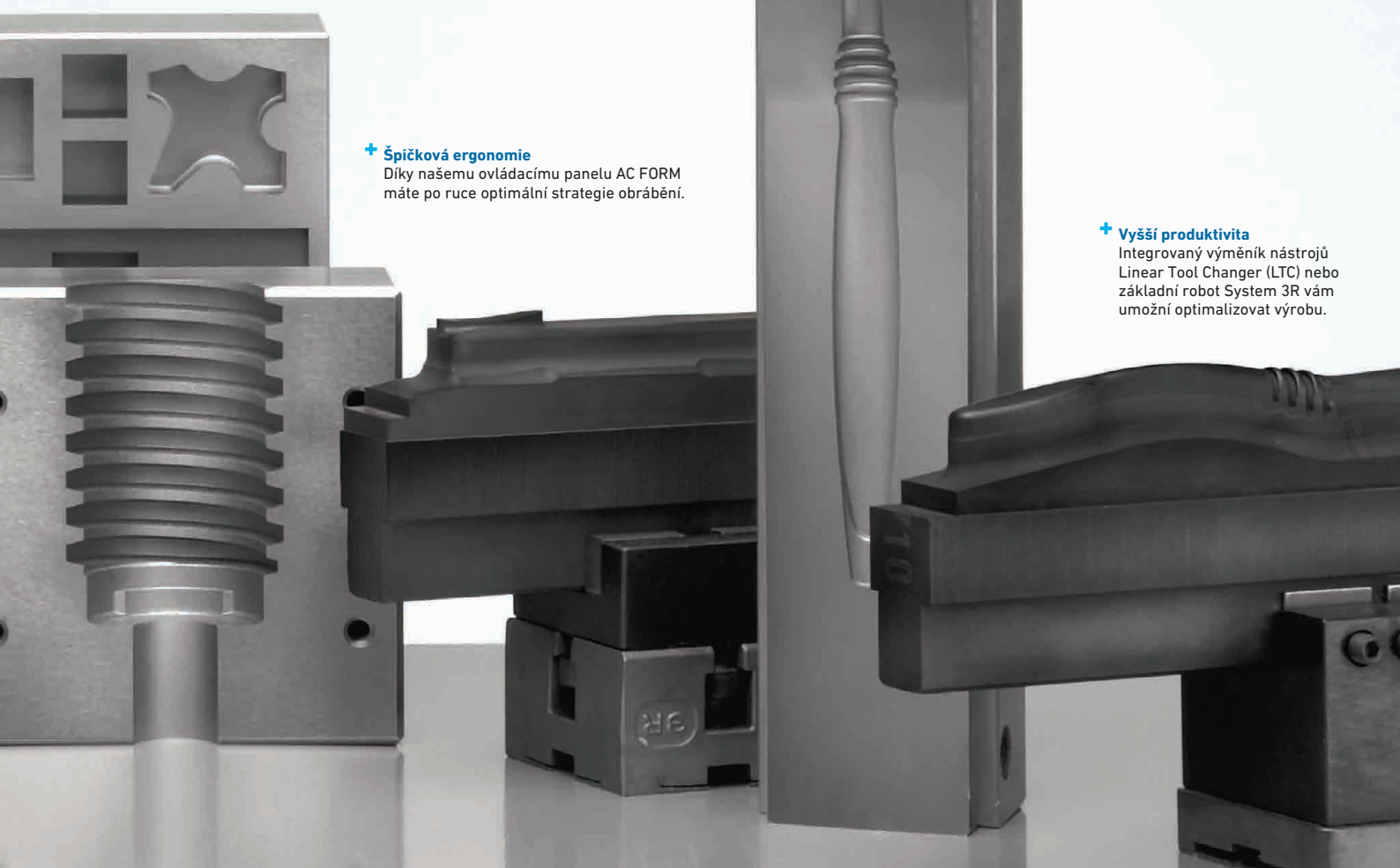
Nyní můžete obrábět nejrůznější materiály od oceli až po karbid a rozšířit tak svoje obchodní příležitosti.

+ Automatický přívod dielektrika

Umožňuje omezit lidské zásahy a prodloužit tak dobu obrábění.

+ Vyšší produktivita

Integrovaný výměník nástrojů Linear Tool Changer (LTC) nebo základní robot System 3R vám umožní optimalizovat výrobu.



Poradte si s každou výzvou

Předběhněte konkurenci

Univerzální řešení, které vás připraví na nové příležitosti

Díky univerzálním řešením od společnosti GF Machining Solutions rozšíříte svoje obchodní příležitosti. Stroje řady AgieCharmilles FORM E umožňují obrábění nejrůznějších materiálů od oceli po karbid a jejich široká nabídka vám otevře dveře k novým technologiím.

Ekonomická účinnost v kvalitní sériové výrobě

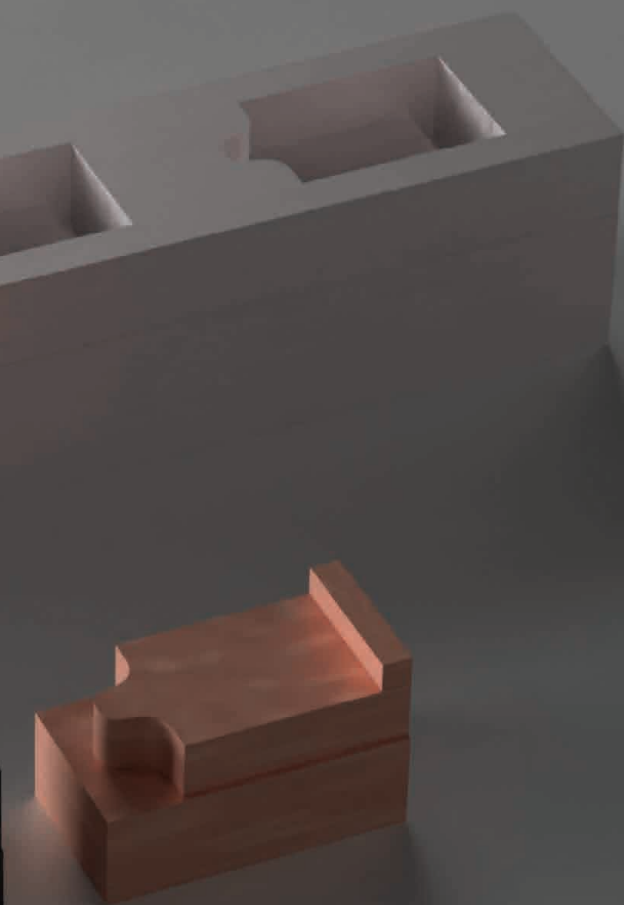
Ať už máte elektrodu nebo obrobek z jakéhokoli materiálu, díky dělení opotřebení ušetříte až 25 % nákladů na elektrody. Dělení opotřebení je algoritmus, který rozděljuje opotřebení nástroje mezi jednotlivé dutiny a zajišťuje tak rovnoměrné rozložení rozměrů a vzhledu obrobku. Jeho princip spočívá v rozdělení tabulky nastavení do sad o jednom nebo více parametrech, které jsou pak postupně uplatňovány na jednotlivé dutiny. Jestliže stroj nejprve dokončí obrábění jedné dutiny a teprve poté přejde na další, dojde k opotřebení nástroje, který pak u poslední dutiny nemůže dosáhnout stejné geometrie. Díky nastavení více dutin zároveň má uživatel možnost obrábět jednotlivé dutiny postupně a použít tak na každou z nich stejné nastavení; teprve poté stroj přejde k dalšímu nastavení.

**Grafit pro hrubování
a měď pro dokončování**

Větší flexibilita při použití naší technologie smíšených materiálů

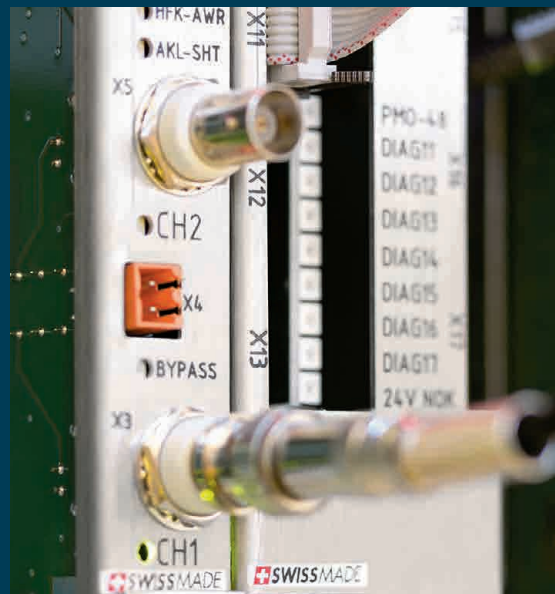
Grafit

Rychlé obrábění



Měď

Kvalitnější povrchová úprava



Systém Intelligent Speed Power Generator pro naše EDM řešení

Špičkový generátor tohoto systému průběžně optimalizuje proces EDM (elektrojiskrového obrábění) po jednotlivých impulzech, čímž omezuje opotřebení elektrody i u těch nejjemnějších povrchových úprav. Řízení procesu vyžaduje pouhý zlomek sekundy a výsledkem je extrémně homogenní povrchová úprava.

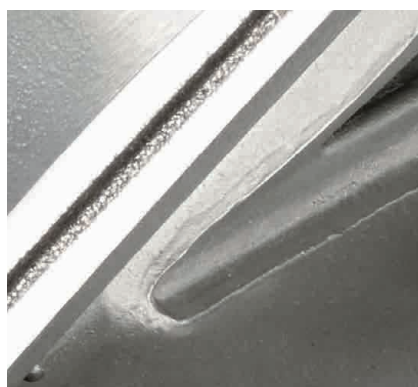
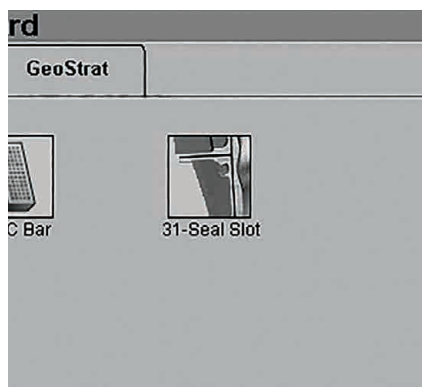
Vysokovýkonný generátor nabízí maximální proud 80 A (FORM E 350), resp. 140 A (FORM E 600). Rozvaděč generátoru je opatřen uzavřeným chladicím okruhem voda-vzduch, který je řízen chladicí jednotkou systému. Elektronika je z důvodu zlepšení životnosti a spolehlivosti elektroniky osazena v prachotěsné skříni s monitoringem a stabilizací teploty.

Speciální technologie pro těsnicí drážky (volitelná výbava)

Vysoká produktivita obrábění těsnicích drážek na vodících lopatkách, krytech a břitech

Výhody pro vás

- Bezprostřední přístup ke špičkovým procesním parametrům
- Zaručeně stabilní kvalita
- Optimalizované náklady na grafitové elektrody



Optimalizace jedním dotykem

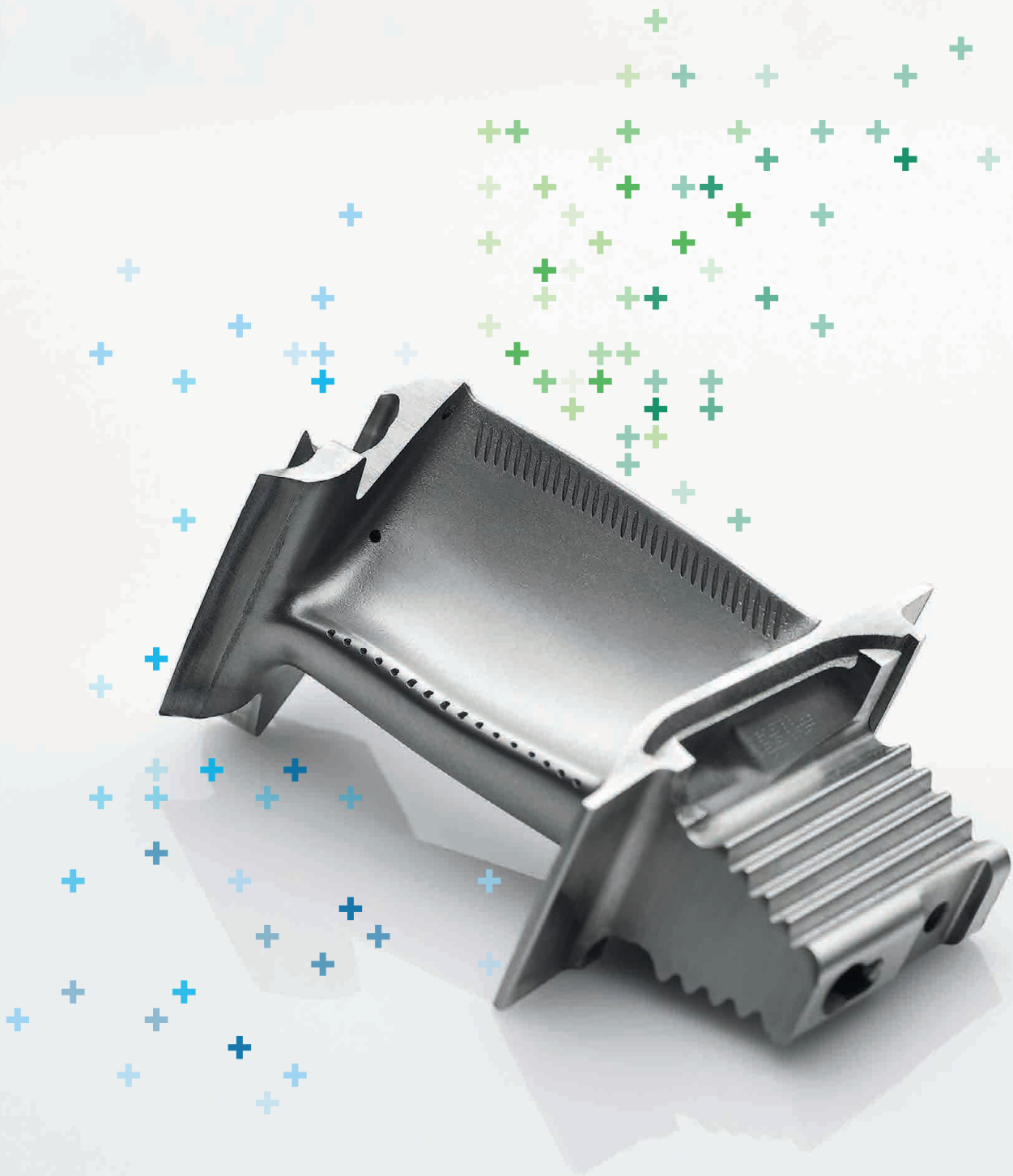
Využijte výhod našich dlouholetých zkušeností, které se odráží v technologii pro automatickou optimalizaci.

Přímý monitoring procesů

Stabilní kvalita dílů a dokonalá sledovatelnost s přímým monitoringem procesů a záznamem klíčových parametrů pomocí softwaru eTracking.

Grafit AC-K pro elektrody

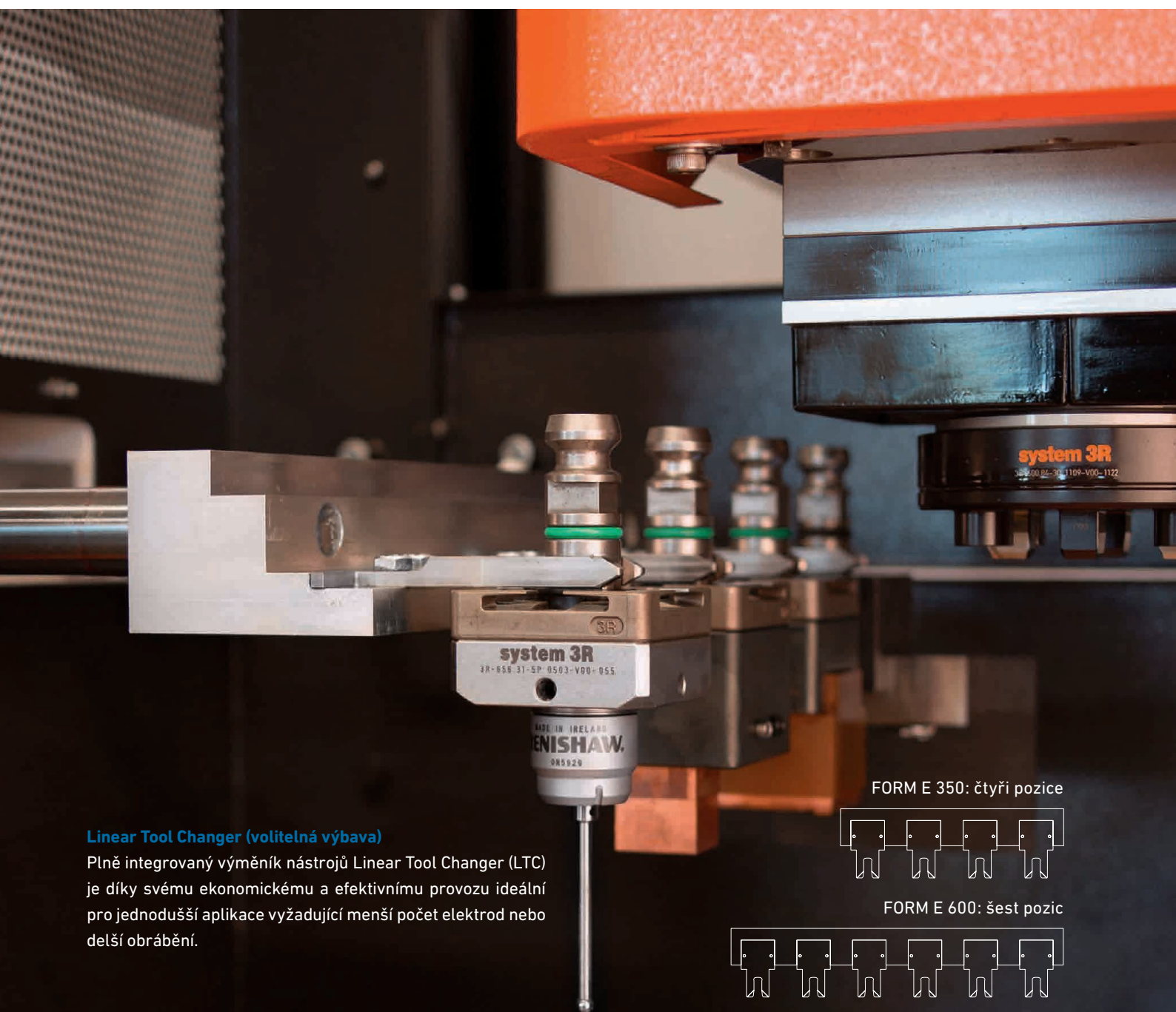
Interně vyvinutý grafit AC-K 700 nabízí nejlepší poměr cena/výkon pro obrábění těsnicích drážek.



Maximální produktivita na čtvereční metr

Nejvýhodnější poměr podlahové plochy k pracovní ploše

Nyní máte k dispozici nejuniverzálnější a nejkompaktnější stroj pro výrobu matic na dnešním trhu. Díky šířce pouhého jednoho metru (AgieCharmilles FORM E 350) resp. 1,6 metru (AgieCharmilles FORM E 600) můžete výrobní proces optimalizovat pomocí výměníku Linear Tool Changer.



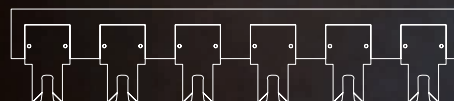
Linear Tool Changer (volitelná výbava)

Plně integrovaný výměník nástrojů Linear Tool Changer (LTC) je díky svému ekonomickému a efektivnímu provozu ideální pro jednodušší aplikace vyžadující menší počet elektrod nebo delší obrábění.

FORM E 350: čtyři pozice



FORM E 600: šest pozic

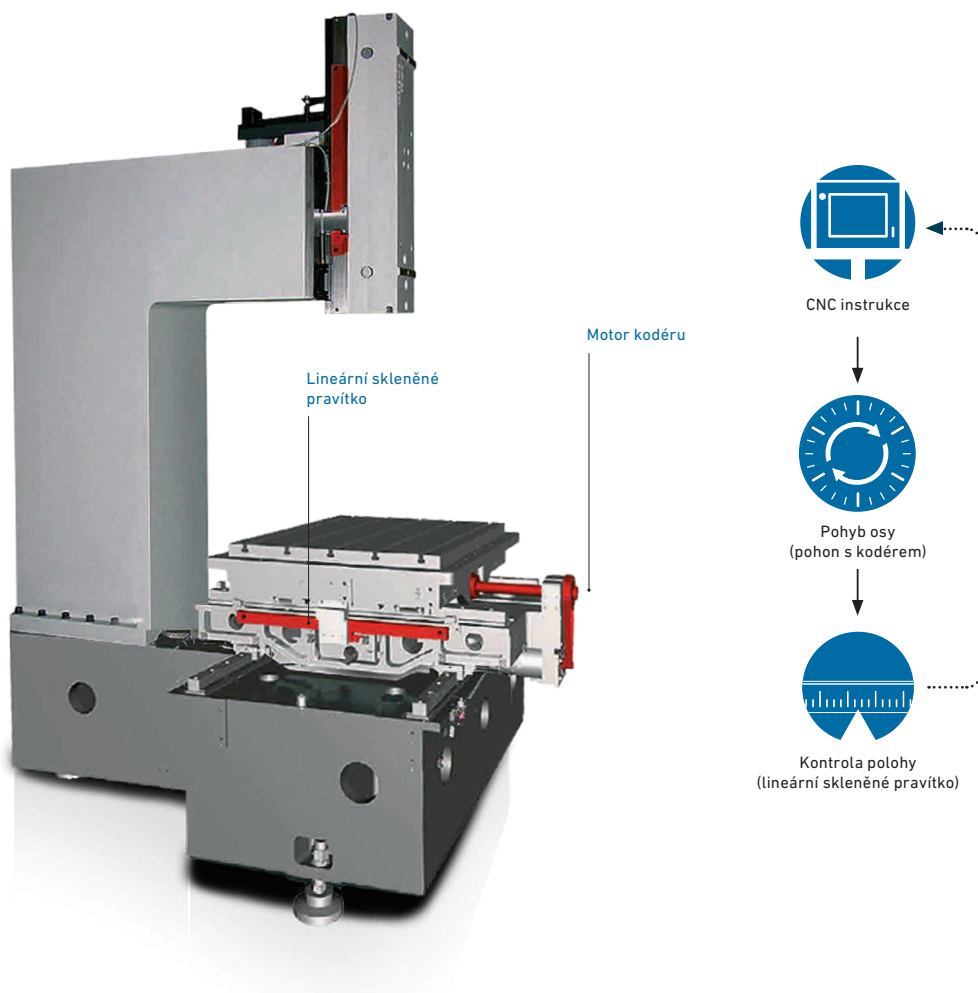


Pevná konstrukce pro spolehlivý a stabilní chod

Díky stabilní, dynamické a tuhé mechanické konstrukci tohoto řešení posunete svoji produktivitu o úroveň výše. Měření polohy probíhá pomocí skleněných lineárních pravítek osazených pevně na osách X, Y a Z, což eliminuje chyby.

Špičková ergonomie

Díky ovládacímu panelu AC FORM, který nabízí univerzální možnosti pro nejrůznější aplikace, máte po ruce optimální strategie obrábění. Inteligence a integrovaná databáze stroje zajišťuje splnění specifických požadavků procesu, aby se tím nemusel zabývat operátor.



Řízení v uzavřené smyčce

Lineární skleněná pravítka osazené na osách X, Y a Z stroje FORM E 350 a FORM E 600 pomáhají zajistit přesné měření polohy a eliminují chyby, ke kterým v jiných případech dochází v případě opotřebení nebo přehřátí závitu šroubu. Stroje FORM E 350 a FORM E 600 jsou kromě toho před expedicí testovány pomocí laserového interferometru, aby byla zaručena nejlepší možná přesnost.

Osa C

Robustní osa C zajišťuje vysokou polohovou přesnost ($0,001^\circ$) bez ohledu na hmotnost elektrody (až 25 kg) a maximální hodnoty proudu. Plně integrovaná osa C má CNC řízení a lze ji snadno vysouvat a prodloužit tak pojezd ve směru X a Y při obrábění velmi velkých dílů. Stroje FORM E 350 a FORM E 600 jsou neuvěřitelně flexibilní právě díky tomu, že osa C je integrovaná do vřetene osy Z, takže stroj umožňuje současnou interpolaci ve čtyřech osách. Toto provedení umožňuje snadné obrábění zakřivených vybraní a zářezů otáčením osy C a rozšířením 3D vektoru.

Bezobslužné obrábění

Modulární provedení přesně podle vašich potřeb

Zkušenosti ukazují, že opatření pro zkrácení prostojů strojů jsou podstatně účinnější, než snažit se nahánět vteřiny přímo ve vlastním výrobním procesu.

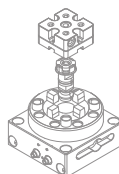
Řešením je stabilní a přesný referenční systém. System 3R. Ten totiž umožňuje provést přípravu mimo vlastní stroj a poté stroj rychle, přesně a s minimálním prostojem nastavit pro výrobu.

Posílená konkurenceschopnost

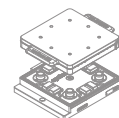
Díky automatizaci může vaše výroba běžet v kteroukoli denní dobu a den v týdnu. Výsledkem je rychlejší uvedení produktu, vyšší produktivita a rychlejší návratnost investice do strojů. S automatickým řízením poběží vaše výroba 24 hodin denně a sedm dní v týdnu. Možnosti jsou prakticky nekonečné.



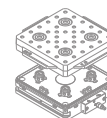
Nástroj



Macro



Dynafix



GPS 240



Delší doba výroby bez obsluhy

Využijte výhod programovatelné výšky dielektrika pro flexibilní automatizaci. Stroj AgieCharmilles FORM E 350 byl vyvinut s maximálním důrazem na kompaktní rozměry, aby bylo možné ušetřit podlahovou plochu a zvýšit bezpečnost operátorů. Toto řešení, které svou konstrukcí eliminuje seřizování během procesu a zjednodušuje veškeré manuální zásahy, vám umožňuje dosáhnout většího podílu výrobní doby bez obsluhy.

Přizpůsobeno pro váš úspěch

Zásobník System 3R WorkPartner 1+ (WPT1+) nabízí maximální kapacitu při minimální podlahové ploše (1 290 × 2 460 × 2 460 mm)*. Naše modulární zásobníky zajišťují bezprecedentní flexibilitu, díky které je lze přizpůsobit potřebám každého uživatele. Velká dvířka zásobníku WPT1+ pro snadné zakládání a odkládání jsou velmi praktická. Mezi další výhody patří rychlá výměna a integrované pneumatické ovládání svěracích zařízení a sklíčidel stolu.

* Šířka × hloubka × výška

Pohled zepředu



Dvoje dveře, přístup ke všem policím pro zakládání

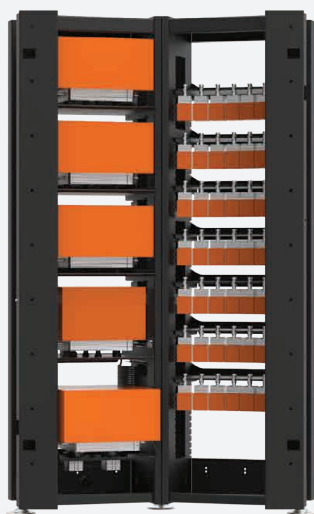
Bezpečnostní skleněné dveře, 10 mm

Pohled zezadu



Zakládací dveře s posuvnou policí fungující jako zakládací stanice

Základní úroveň



Sedm úrovní elektrod Makro

Celkem 42 pozic

WPT1+ základní úroveň



Tři polohy zásobníku

Podávací stanice (lze použít i jako pozici zásobníku)

Vypouštěcí stanice (lze použít i jako pozici zásobníku)

Kapacita zásobníku je dána tvarem a velikostí obrobků.

Provozoschopnost je klíčem k vašemu podnikání

Spojení s budoucností

Když neobrábíte, nevyděláváte peníze. A právě proto se zaměřujeme na optimalizaci vaší produktivity a dostupnosti a provozuschopnosti vašich strojů.


Maximální provozuschopnost se systémem rConnect

Systém rConnect zajišťuje naše modulární digitální služby. Od podpory Live Remote Assistance (LRA), která zajišťuje maximální provozuschopnost strojů, přes moduly pro zlepšování procesů až po preventivní údržbu a monitoring – se systémem rConnect budete vždy ve spojení, ať jste kdekoli.

Výhody systému rConnect

- Podrobné informace o vašem stroji – zvláštní panel pro každý stroj
- Vyšší provozuschopnost stroje
- Přímý interaktivní přístup k našim servisním specialistům
- Rychlejší identifikace potenciálních problémů
- Bezpečné připojení využívající nejnovější technologie s certifikátem TÜVIT
- Významný krok k inteligentním službám pro vyšší efektivitu procesu

Bližší podpora pro vás



rConnect



Inteligentní modul Econowatt: začněte konečně šetřit energii

Ceny energií již několik let stabilně rostou. Omezování výrobních nákladů a úspora energií se proto stala prioritou prakticky pro všechny výrobce. Prostřednictvím inteligentního modulu Econowatt vám společnost GF Machining Solutions pomáhá šetřit energií a snižovat svoje dopady na životní prostředí.

Vyšší konkurenceschopnost

- V týdenním kalendáři lze naprogramovat automatické „probouzení“
- Před naplánovaným časem opětovného zahájení práce se stroj automaticky spustí, aby mohla proběhnout termostabilizace dielektrika.
- Díky tomu je systém ráno vždy připraven na potřebnou práci.



Díky inteligentnímu modulu Econowatt
ušetříte na každém stroji množství
energie roční spotřebě dvou domů.



Zákaznické služby

Zrychlete výrobu a dosáhněte dalších úspěchů

Díky zákaznickému servisu společnosti GF Machining Solutions, který vám nabízí bezkonkurenční podporu po celý životní cyklus stroje, dostanete ze svého strojního zařízení maximální výkon.

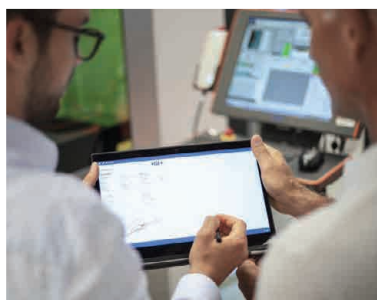
Držte krok palce proměnlivým prostředím

S rozvojem vašeho podniku se vyvíjejí i jeho potřeby; na společnost GF Machining Solutions se můžete spolehnout, že vám vždy nabídne řešení přesně na míru, které vás podpoří ve vašem úsilí o zvýšení výkonnosti provozu. Pomůžeme vám držet krok s neustále se měnícím obchodním a tržním prostředím, abyste předčili svoji konkurenci.



Provozní podpora: řešení pro posílení vašich aplikací

Váš všestranný dodavatel rozsáhlé nabídky certifikovaného spotřebního materiálu včetně elektrod a filtrů pro dosažení optimální úrovně výkonu.



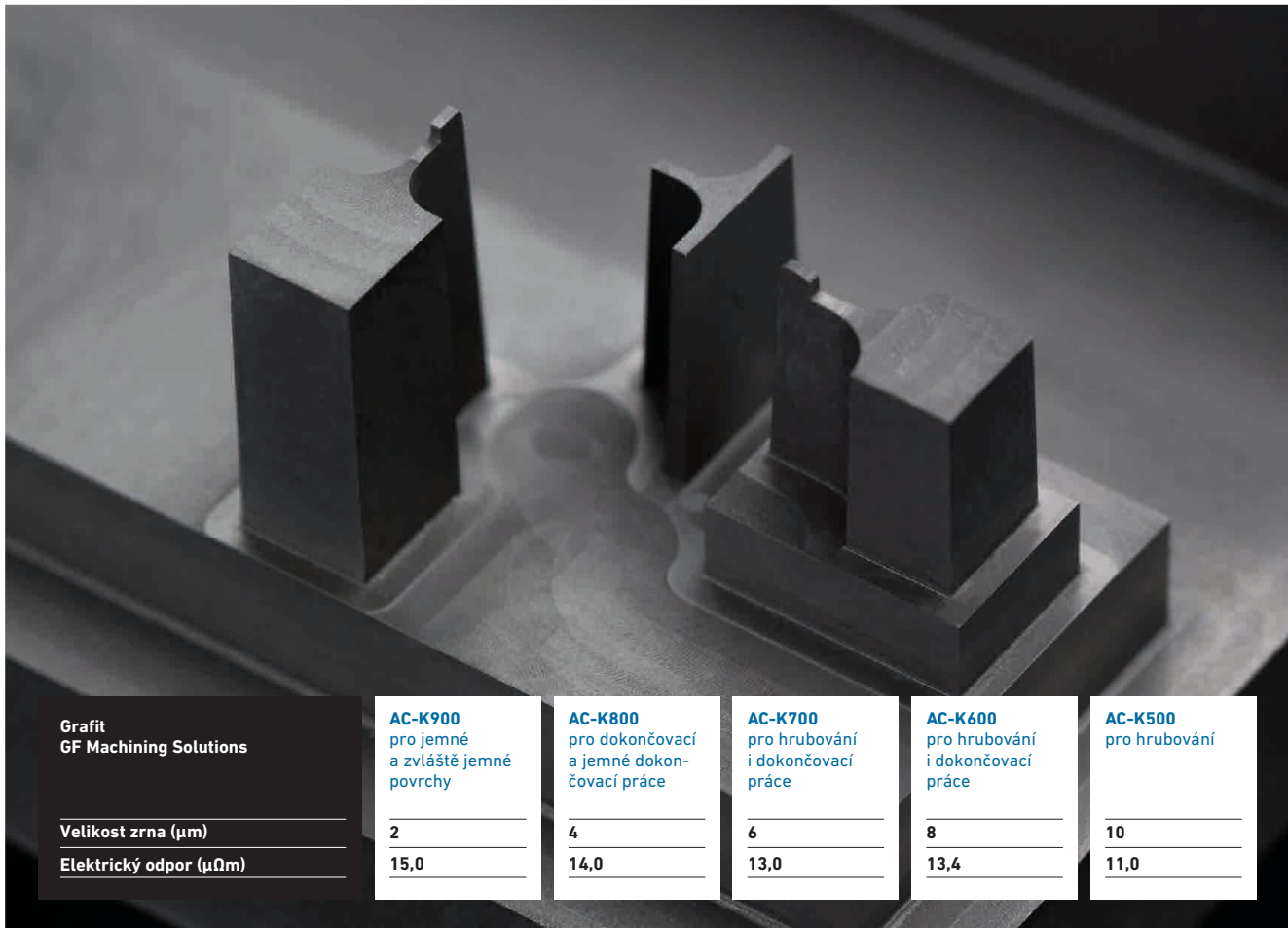
Podpora strojů: ručíme za váš úspěch při obrábění

Preventivní údržba a další pokročilé preventivní služby (jako např. zkoušky kruhovitosti kulovou tyčí nebo laserová kalibrace) pomohou optimalizovat provozuschopnost vašich strojů.



Obchodní podpora: vyzkoušejte plný potenciál svých strojů

Pokročilá podpora a poradenství – včetně školení, upgradů a speciálních řešení pro automatizaci – pro zvýšení vašeho výkonu, produktivity a konkurenceschopnosti.



Grafit pro EDM

Vyšší produktivita a optimalizace nákladů a času

Společnost GF Machining Solutions nabízí grafit v různých stupních kvality a s nejrůznějšími výkonnostními parametry. Každý stupeň kvality je určen pro určité aplikace.

Snadné a rychlé obrábění bez ořepů

Vynikající obrobiteľnosť umožňuje vysoký rezný výkon a úsporu času při výrobě elektrod. Grafitové elektrody nevyžadují na rozdíl od měděných elektrod dodatečné odstraňování ořepů.

Vyšší úběrový výkon a odolnost vůči opotřebení než v porovnání s mědí

Optimální doba eroze a minimální opotřebení elektrody vede k úsporám nákladů i času.

Vysoká tepelná stabilita a velká odolnost proti tepelným šokům

Rozměry elektrod zůstávají během procesu eroze stabilní při soustavně vysoké hustotě proudu. Nízká hmotnost grafitu usnadňuje manipulaci s velkými elektrodami a umožňuje tak optimalizovat náklady na elektrody.

Služba přířezu

- Grafitový blok vám můžeme přiříznout na potřebnou velikost a v kvalitě, kterou vyžaduje vaše aplikace.
- obraťte se na svého místního partnera a projednejte s ním potřebné rozměry a kvalitu grafitu.

Technické údaje



FORM E 350



FORM E 350

		FORM E 350	FORM E 600
Stroj			
Architektura		Stabilizovaný litinový příčný stůl	Stabilizovaný litinový příčný stůl
Rozměry (*)	mm	1 000 × 1 731 × 2 372	1 600 × 2 700 × 2 858
Celková hmotnost (bez dielektrika)	kg	1 730	4 400
Půdorysná (**)	mm	1 420 × 1 731	2 020 × 2 700
Osy X, Y, Z			
Pojezd X, Y, Z (*)	mm	350 × 250 × 250	600 × 400 × 400
Rychlost os X, Y	m/min.	4	4
Rychlost osy Z	m/min.	6	6
Rozlišení polohy X, Y, Z	μm	0,1	0,1
Pracovní prostor			
Hladina v pracovní nádrži (*)	mm	955 × 540 × 350	1 200 × 800 × 500
Rozměry (**)	mm	630 × 400	800 × 600
Výška upínání od podlahy	mm	900	900
Min./max. vzdálenost mezi stolem a sklíčováním	mm	170/420	190/590
Obrobek a elektroda			
Max. hmotnost elektrody	kg	50	100
Max. hmotnost obrobku	kg	200	1 000
Max. rozměry obrobku (*)	mm	800 × 500 × 265	1 000 × 700 × 400
Hladina	mm	140–310	150–450
Dielektrický agregát			
Objem	l	270	750
Počet a typ filtračních prvků		2 papírové kazety H 15 (3–5 μ)	6 papírových kazet H 15 (3–5 μ)
Generátor			
Typ generátoru		ISPG	ISPG
Max. obráběcí proud	A	80	140
Max. kvalita povrchové úpravy	μm Ra	0,1	0,1

* Šířka × hloubka × výška ** Šířka × hloubka



FORM E 600

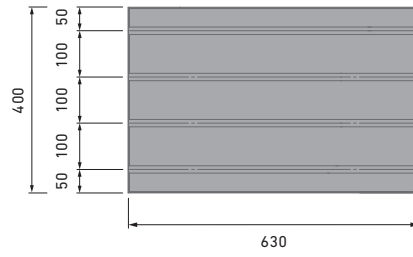
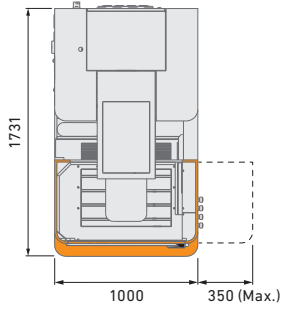
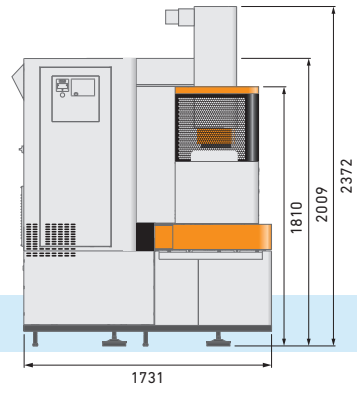
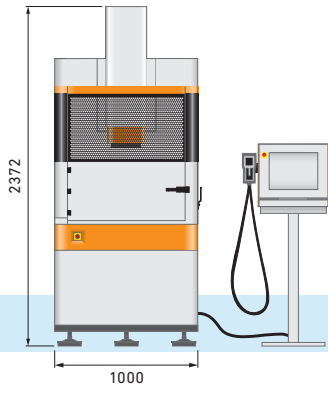


FORM E 600

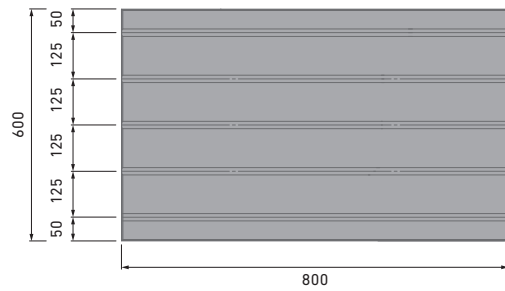
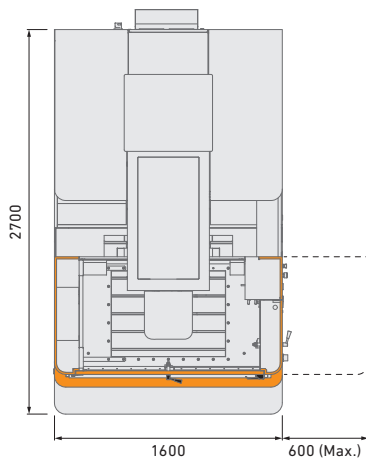
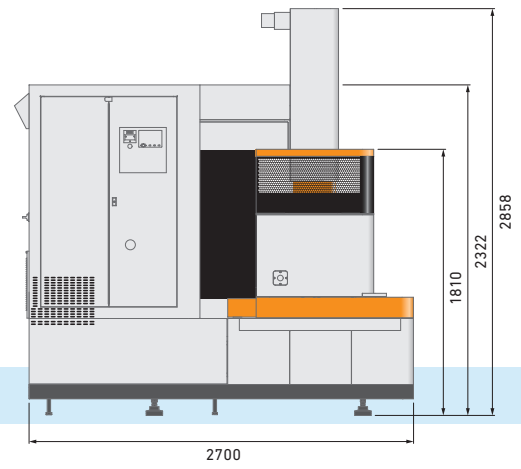
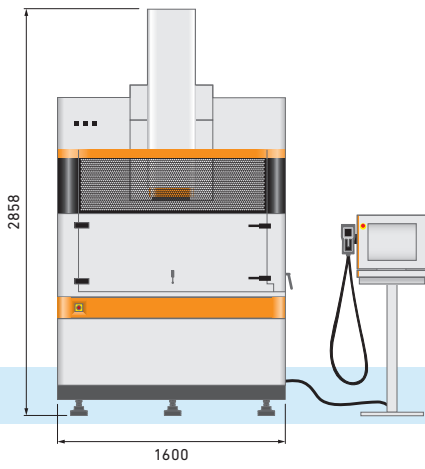
	FORM E 350	FORM E 600	
Elektrické napájení			
Standardní napětí	3× 380/400 V ±10 %, 50/60 Hz (standardně 50 Hz)		
Řídicí jednotka			
Operační systém	Windows		
Vstup dat	LCD obrazovka 17 palců, myš nebo dotykový displej, klávesnice a dálkové ovládání		
Uživatelské rozhraní	Panel AC FORM		
Expertní systémy	TECFORM		
Moduly			
Lineární výměník nástrojů (**)	Max. 4 pozice	Max. 6 pozic	
GammaTEC	Volitelná výbava	Volitelná výbava	
Grafitový a měděný modul iQ pro omezení opotřebení elektrod	Standard	Standard	
Standardní osa C			
Max. hmotnost elektrody v automatickém sklíčidle	kg	25	25
Otáčky	ot./min.	0–100	0–100
Max. setrvačnost	kgcm ²	2 000	2 000

*** Volitelná výbava

FORM E 350



FORM E 600





Dodavatel multi-technologických řešení

Přidaná hodnota v podobě inteligence, produktivity a kvality, kterou přinášíme naše multitechnologická řešení – to je náš závazek vůči Vám a Vaším specifickým aplikacím. Váš úspěch je naší hlavní motivací. Proto neustále dále rozvíjíme naše dnes již legendární technické znalosti. Ať jste kdekoli, ať působilte v jakémkoli tržním segmentu a ať je velikost Vašeho výrobního provozu jakákoli, máme pro Vás kompletní řešení a cítíme závazek urychlit Váš úspěch – už dnes.

EDM (elektroerozivní obrábění)



EDM řezání drátem

Drátové elektroerozivní obrábění GF Machining Solutions je rychlé, přesné a energeticky stále účinnější. Naše řešení pro elektroerozivní obrábění drátem Vás připraví na úspěch – od ultra-precizního obrábění miniaturizovaných součástí do 0,02 mm až po výkonná řešení pro náročné vysokorychlostní obrábění s ohledem na přesnost povrchu.

EDM hloubení

GF Machining Solutions přináší revoluci v elektroerozivním hloubení díky funkcím, jako je technologie iGAP, která výrazně zvyšuje rychlost obrábění a snižuje opotřebení elektrod. Všechny naše systémy pro hloubení nabízejí rychlý úběr a dosahují zrcadlových povrchů Ra 0,1 µm.

EDM děrování

Robustní řešení EDM pro vrtání otvorů od společnosti GF Machining Solutions vám umožní děrovat otvory do elektricky vodivých materiálů velmi vysokou rychlostí – a s pětiosou konfigurací v libovolném úhlu na obrobku se skloněným povrchem.

Upínací systémy a automatizace



Upínací systémy

Díky vysoce přesným referenčním systémům System 3R pro držení a polohování elektrod a obrobků mohou naši zákazníci využívat naprostou autonomii při zachování extrémní přesnosti. Všechny typy strojů lze snadno propojit, což zkracuje dobu nastavování a umožňuje bezproblémový přenos obrobků mezi různými operacemi.

Automatizace

Společně se System 3R poskytujeme také škálovatelná a cenově příznivá řešení automatizace pro jednoduché buňky s jedním strojem nebo složitější buňky s více procesy, která jsou přizpůsobena Vaším potřebám.

Frézování



Frézování

Výrobci přesných nástrojů a forem získávají konkurenční výhodu díky rychlému a přesnému obrábění s našimi řešeními založenými na strojích řady Mikron MILL S. Stroje Mikron MILL P dosahují nadprůměrné produktivity díky svému vysokému výkonu a automatizaci. Zákazníci, kteří hledají nejrychlejší návratnost investic, využívají cenově dostupnou efektivitu našich řešení MILL E.

Vysoce výkonné obrábění aerodynamických profilů

Naše specializovaná zákaznická řešení Liechti umožňují vysoce dynamickou výrobu přesných leteckých profilů. Díky jedinečnému výkonu a našim odborným znalostem v oblasti obrábění aerodynamických profilů zvýšíte produktivitu výroby a dosáhnete nejnižších nákladů na díl.

Vřetena

Jako součást koncernu GF Machining Solutions se společnost Step-Tec podílí na první fázi každého projektu vývoje obráběcího centra. Kompaktní konstrukce v kombinaci s vynikající tepelnou a geometrickou opakovatelností zajišťují dokonalou integraci této klíčové součásti do obráběcího stroje.

Software



Řešení pro digitalizaci

V rámci digitální transformace získala GF Machining Solutions společnost symmedia GmbH, která se specializuje na software pro propojování strojů. Společně tak nabízíme kompletní řadu řešení pro Průmysl 4.0 ve všech průmyslových odvětvích. Budoucnost vyžaduje agilitu, která umožní rychlou adaptaci na kontinuální digitální procesy. Naše inteligentní výroba nabízí implementované odborné znalosti, optimalizované výrobní procesy a dílenskou automatizaci: řešení pro inteligentní a propojené stroje.

Pokročilá výroba



Laserové texturování

Estetické a funkční texturování je díky naší digitalizované laserové technologii snadné a nekonečně opakovatelné. Dokonce i složité 3D geometrie, včetně vysoce přesných dílů, lze texturovat, gravírovat, mikrostrukturovat, označovat a popisovat.

Laserové mikroobrábění

GF Machining Solutions nabízí nejucelenější řadu platform pro laserové mikroobrábění optimalizovaných pro malé, vysoce přesné prvky, které splňují rostoucí potřebu menších a chytřejších dílů pro podporu dnešních špičkových výrobků.

Aditivní výroba pomocí laseru

GF Machining Solutions a 3D Systems, přední světový poskytovatel řešení pro aditivní výrobu a průkopník v oblasti 3D tisku, ve spolupráci představily nová řešení pro 3D tisk z kovu, která výrobcům umožňují efektivněji vyrábět složité kovové díly.

Zákaznický servis



Pro Vás po celém světě

Cílem našich tří úrovní podpory je zajistit nejlepší výkon po celou dobu životnosti zařízení našich zákazníků. Podpora provozu zahrnuje celý náš sortiment originálních dílů podléhajících opotřebení a certifikovaného spotřebního materiálu. Podpora strojů zahrnuje náhradní díly, technickou podporu a řadu preventivních služeb pro maximalizaci aktivní doby provozu strojů. Podpora podnikání nabízí obchodní řešení pro konkrétní zákazníky.



Švýcarsko

Biel/Bienne
Losone
Ženeva
Flawil
Langnau

www.gfms.com
www.gfms.com/ch

Evropa

Německo, Schorndorf
www.gfms.com/de

Spojené království, Coventry
www.gfms.com/uk

Itálie, Agrate Brianza - MI
www.gfms.com/it

Španělsko, Sant Boi de
Llobregat
Barcelona
www.gfms.com/es

Francie, Palaiseau
www.gfms.com/fr

Polsko, Raszyn/Varšava
www.gfms.com/pl

Česká republika, Brno
www.gfms.com/cz

Švédsko, Vällingby
www.gfms.com/system3r

Turecko, Istanbul
www.gfms.com/tr

Amerika

USA
Lincolnshire, IL
Chicago, IL
Holliston, MA
Huntersville, NC
Irvine, CA
Woodridge, IL
www.gfms.com/us

Kanada, Mississauga ON
www.gfms.com/us

Mexico, Monterrey NL
www.gfms.com/us

Brazílie, São Paulo
www.gfms.com/br

Asie

Čína
Peking, Šanghaj,
Chengdu, Dongguan,
Hongkong, Changzhou
www.gfms.com/cn

Indie, Bengalúr
www.gfms.com/sg

Japonsko
Tokyo, Yokohama
www.gfms.com/jp

Korea, Seoul
www.gfms.com/kr

Malajsie, Petaling Jaya
www.gfms.com/sg

Singapur, Singapur
www.gfms.com/sg

Taiwan
Taipei, Taichung
www.gfms.com/tw

Vietnam, Hanoj
www.gfms.com/sg

Na první pohled

Umožňujeme našim zákazníkům provozovat svou výrobní činnost účinně a efektivně tím, že jim nabízíme inovativní řešení frézování, EDM, laser, aditivní výrobu, vřetena i řešení upínání a automatizace. Naši nabídku technologií navíc doplňuje komplexní zákaznický servis.

www.gfms.com

GF Machining Solutions s.r.o.
Podolí 488
664 03 Podolí (Brno)

Tel.: +420 511 120 200
Fax: +420 511 120 201
info.gfms.cz@georgfischer.com
www.gfms.com/cz

